



(2) Module und Lehrveranstaltungen im Bachelorstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen/Logistik (bei Studienbeginn bis einschließlich Sommersemester 2016)

	Modul	Lehrveranstaltung 5)	Art der LV, Zuordn.	Summe ECTS	SWS/Gewichte im Lehrplensemester							SL	PL
					1	2	3	4	5	6	7		
1	Ökonomie	Grundlagen VWL	V/NU	12	4/4				Praktisches Studiensemester			K	K 120min
2		Grundlagen BWL	V/NU		4/4						K		
3		Rechnungswesen	V/NU		4/4								
4	Wirtschaftsrecht	Bürgerliches Recht	V/NU	6	2/2							K	K
5		Wirtschaftsprivatrecht	V/NU			4/4							
6	Grundlagen der Logistik		V/NU	4	4/4								K
7	Datenverarbeitung	Datenverarbeitung I	V/UL	8		4/4							K
8		Datenverarbeitung II	V/UL			4/4						K	
9	Mathematik	Mathematik I	V/UL	8	4/4							K	K
10		Mathematik II	V/UL			4/4							
11	Englisch	Englisch I 1)	V/NU	8		4/4							M
12		Englisch II	V/NU				4/4					K	
13	Konstruktion	CAD-Konstruktion	V+L/UL	10	2/2							E/HA	K 120min
14		Technische Mechanik	V/UL		4/4							K	
15		Maschinenelemente	V/UL			3/4							
16	Ingenieurgrundlagen	Werkstoffkunde	V+L/UL	8	2/2							K	K 120min
17		Energiewirtschaft	V/UL			2/2							
18		Technische Physik	V+L/UL			3/4							
19	Internes Rechnungswesen	Kosten- und Leistungsrechnung	V/NU	6			4/4						K
20		Controlling	V/NU				2/2						
21	Quantitative Methoden	Investitionsrechnung und Finanzplanung	V/NU	12			4/4						K 120min
22		Statistik	V/UL				4/4						
23		Operations Research	V/UL				4/4						
24	Produktionswirtschaft	Produktionswirtschaft I	V+L/UL	8			4/4					K, LA	K
25		Produktionswirtschaft II	V+L/UL				4/4					LA	
26	Informations- und Projektmanagement	Betriebliche Informationssysteme e)	V+L/UL	8			4/4						K
27		Projektmanagement	V/NU				4/4					LA	
28	Technische Logistik	Logistiksysteme	V+L/UL	12			4/4					K, LA	K 120min
29		Simulation von Logistiksystemen	V+L/UL				4/4					LA	
30		Produktionslogistik	V+L/UL				4/4						
31	Praktikum	Logistiklabor 3)	L/UL/NU	30						2/4		LA/RE	
32		Praxisprojekt	P+S/UL+NU								1/26		
33	Unternehmensführung	Managementmethoden	V/NU	14							4/5		K 120min
34		Personalführung	V/NU								4/4		
35		Marketing e)	V/NU								4/5		



36	Supply Chain Management	Beschaffungslogistik	V+L/UL	12						4/6		RE, LA	K 120min
37		Distributionslogistik e)	V+L/UL							4/6		LA	
38	Seminar internationale Produktion u. Logistik		S/NU	8				4/8				RE	HA
39	Wahlpflichtfächer 4) 7) 10)		UL	8						8/8			P 6)
40	Wahlpflichtfächer 4) 8) 10)		NU	4						4/4			P 6)
41	Wahlpflichtfächer 4) 9) 10)		UL/NU	4				2/2			2/2		P 6)
42	Studienarbeit 2)		P/UL/NU	6							2/6		ST
43	Bachelorarbeit 2)	Seminar	S/UL/NU	14							2/2	RE	BE
44		Schriftliche Arbeit	P/UL/NU								0/12		
Summen			210	ECTS	30	30	30	30	30	30	30		
			155	SWS	30	28	30	26	3	24	14		

e) in englischer Sprache

- 1) Die Prüfungsleistung ist Voraussetzung für Englisch II.
- 2) Die Zuordnung zu den Semestern ist nicht bindend.
- 3) Findet als Blockveranstaltung statt. Inhalt und Zeitpunkt der Veranstaltung werden zu Beginn des vorhergehenden Semesters von der gemeinsamen Prüfungskommission bekannt gegeben.
- 4) Die Wahlpflichtfächer werden von dem/der Fachbereich/Fakultät zu Semesterbeginn hochschulöffentlich bekannt gegeben.
- 5) Die gemeinsame Prüfungskommission kann die festgelegte Reihenfolge und Art der Lehrveranstaltungen sowie die Studien- und Prüfungsleistungen aus zwingenden Gründen im Einzelfall für ein Semester abändern.
- 6) Prüfungsverfahren bei Wahlpflichtfächern sind: Vorlesung - P(K), Labor - P(L), Seminar - P(R, M, K), Studienarbeit P(ST)
- 7) Technisches Wahlpflichtmodul gemäß § 30 Abs. 6.
- 8) Betriebswirtschaftliches Wahlpflichtmodul gemäß § 30 Abs. 6.
- 9) Fremdsprachliches Wahlpflichtmodul gemäß § 30 Abs. 6.
- 10) Die Zuordnung zu den Lehrplansemestern ist ab dem vierten Lehrplansemester nicht bindend; diese Einschränkung gilt für § 30 Abs. 8 entsprechend. In die Fristen nach § 5 Abs. 2 dieser Satzung dürfen nur 2 ECTS an Wahlpflichtfächern eingebracht werden.

Stand Studienplan Mai 2011