



**§ 32 Studienplan Bachelorstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen/Logistik**

(1) Module und Lehrveranstaltungen im Bachelorstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen/Logistik bei Studienbeginn ab Wintersemester 2016/17

Mod	Lehrveranstaltung *)	Art der LV, Zuordnung	Summe ECTS	SWS/Gewichte im Lehrplansemester							SL	PL	
				1	2	3	4	5	6	7			
	Volkswirtschaftslehre	V/NU	4	4/4									K
2	Betriebswirtschaftslehre	Grundlagen BWL	8	4/4							LA	K 120min	
3		Rechnungswesen		V/NU	4/4								
4	Wirtschaftsrecht	Wirtschaftsprivatrecht I	6	2/2							K	K	
5		Wirtschaftsprivatrecht II		V/NU		4/4							
6	Grundlagen der Logistik	V/NU	4	4/4								K	
7	Ingenieurgrundlagen	Technische Mechanik	6	4/4								K	
8		Werkstoffkunde		V+L/UL	2/2								
9	Mathematik	Mathematik I	8	4/4							ET	K	
10		Mathematik II		V/UL		4/4							
11	Konstruktion	CAD-Konstruktion	6	2/2							E/HA	K	
12		Maschinenelemente		V+L/UL		4/4							
13	Physikalische Grundlagen	Energietechnik	6		2/2							K	
14		Technische Physik		V+L/UL		4/4							
15	Datenverarbeitung	Datenverarbeitung I	8		4/4							K	
16		Datenverarbeitung II		V/NU		4/4							
17	Englisch	Englisch I 1)	8		4/4							M K	
18		Englisch II		V/NU			4/4						
19	Internes Rechnungswesen	Kosten- und Leistungsrechnung	5			3/3						K	
20		Controlling		V/NU			2/2						
21	Investitionsrechnung und Finanzplanung	V/NU	5			4/5						K	
22	Quantitative Methoden der Logistik	Statistik	8			4/4						K 120min	
23		Operations Research		V/UL			4/4						
24	Logistiksysteme	V+L/UL	5			4/5					LA	K	
25	Produktionswirtschaft	Produktionswirtschaft I	7			3/3						K K	
26		Produktionswirtschaft II		V+L/UL				4/4					LA
27	Informations- und Projektmanagement	Betriebliche	8				4/4				LA	K LA	
28		Projektmanagement		V/NU				4/4					
29	Technische Logistik	Simulation von Logistiksystemen	8				4/4				LA	K 120min	
30		Produktionslogistik		V+L/UL				4/4					
31	Praktikum	Logistiklabor 2)	30					2/4			LA	K K	
32		Praxisprojekt		P+S/ UL+NU					1/26				BE
33	Unternehmensführung	Managementmethoden e)	9						4/5			K 120min	
34		Marketing e)		V/NU						4/4			
35	Personalführung	V/NU	5							4/5		K	

Praktisches Studiensemester



36	Supply Chain Management	Beschaffungslogistik	V+L/UL	12						4/6		RE, LA	K
37		Distributionslogistik e)	V+L/UL							4/6		LA	120min
38	Seminar internationale Produktion und Logistik		S/NU	8				4/8			RE	HA	
39	Wahlpflichtfächer 3) 4) 7)		NU	4					4/4			P 8)	
40	Wahlpflichtfächer 3) 5) 7)		UL	8						8/8		P 8)	
41	Wahlpflichtfächer 3) 6) 7)		UL/NU	4				2/2		2/2		P 8)	
42	Studienarbeit 9)		P/UL/NU	6						2/6		ST	
43	Bachelorarbeit 9)	Seminar	S/UL/NU	14						2/2	RE	BE	
44		Schriftliche Arbeit	P/UL/NU							0/12			
Summen			210	ECTS	30	30	30	30	30	30	30		
			155	SWS	30	30	28	26	3	24	14		

\*) Die gemeinsame Prüfungskommission kann die festgelegte Reihenfolge und Art der Lehrveranstaltungen sowie die Studien- und Prüfungsleistungen aus zwingenden Gründen im Einzelfall für ein Semester abändern.

e) in englischer Sprache

1) Die Prüfungsleistung ist Voraussetzung für Englisch II.

2) Findet als Blockveranstaltung statt. Inhalt und Zeitpunkt der Veranstaltung werden zu Beginn des vorhergehenden Semesters von der gemeinsamen Prüfungskommission bekannt gegeben.

3) Die Wahlpflichtfächer werden von der Fakultät zu Semesterbeginn hochschulöffentlich bekannt gegeben.

4) Betriebswirtschaftliches Wahlpflichtmodul gemäß § 30 Abs. 6.

5) Technisches Wahlpflichtmodul gemäß § 30 Abs. 6.

6) Fremdsprachliches Wahlpflichtmodul gemäß § 30 Abs. 6.

7) Die Zuordnung zu den Lehrplansemestern ist ab dem dritten Lehrplansemester nicht bindend; diese Einschränkung gilt für § 30 Abs. 8 entsprechend. In die Frist zum Erreichen von 70 ECTS nach 4 Semestern gemäß § 5 Abs. 2 dieser Satzung dürfen nur 2 ECTS an Wahlpflichtfächern eingebracht werden.

8) Prüfungsverfahren bei Wahlpflichtfächern sind: Vorlesung - P(K), Labor - P(L), Seminar - P(R, M, K), Studienarbeit P(ST)

9) Die Zuordnung zu den Semestern ist nicht bindend.